

CE

FLEXA						
<b>FORMULA 160</b>						
1600 mm	Luce utile di lavoro	Maximum working width	Max. Arbeitsbreite	Largeur utile de travail	Ancho máximo de laminado	
60 mm	Apertura massima rulli	Max roller opening	Max. Walzenöffnung	Épaisseur maximum	Grosor máximo de laminado	
890 mm	Altezza piano di lavoro	Working height	Arbeitshöhe	Hauteur plan de travail	Altura plan de trabajo	
260 Kg	Peso	Net weight	Gewicht	Poids	Peso	
2200 x 880 h 1340 mm	Dimensioni	Dimensions	Abmessungen	Dimensions	Dimensiones	
230 V 50 Hz	Alimentazione	Electrical requirements	Netzabsicherung	Alimentation	Voltaje	
3500 W	Assorbimento massimo	Max power consumption	Max. Stromverbrauch	Puissance	Consumo	
30° 50° 110° C	Temperatura rullo superiore	Upper roller temperature	Obere Walzentemperatur	Temperature rouleau supérieur	Temperatura rodillo superior	
10 m/min	Velocità massima	Maximum roller speed	Max. Geschwindigkeit	Vitesse maximale	Velocidad maxima	



Dati, descrizioni e illustrazioni sono indicativi e non impegnano il costruttore. - Data, description and illustration are merely indicate and not binding - Angaben, Beschreibungen und Abbildungen sind miteinander beliebig verketthbar und für den Erzeuger nicht verbindlich. - Toutes les données, les descriptions et les illustrations sont uniquement fournies à titre d'information. Par conséquent, le constructeur ne saura être tenu pour responsable de quoi que ce soit. - Datos, descripción e ilustraciones son indicativos y no comprometen el constructor.



DEALER



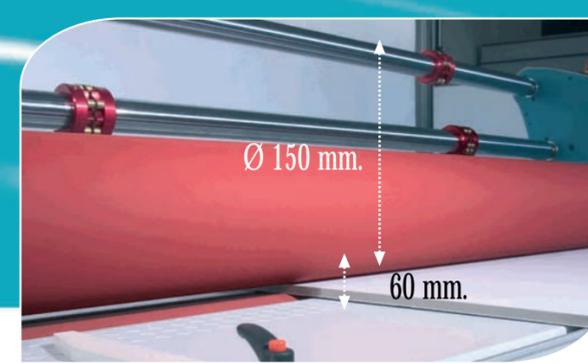
Via dell'Industria, 11 - 31014 COLLE UMBERTO (TV) - Italy - [www.flexa.it](http://www.flexa.it)  
 tel. +39 0438 38.565 r.a. fax +39 0438 38.767 E-mail: [flexa@flexa.it](mailto:flexa@flexa.it)

**FORMULA 160**



# FORMULA 160

# FLEXA



## 🇮🇹 — Laminatrice Formula

Calandra professionale concepita per effettuare montaggi, laminazioni, incapsulazioni di immagini, stesura di application tape e biadesivi in modo facile e preciso. Particolarmente studiata per applicazioni di tipo industriale in grado di supportare bobine di diametri elevati (300 mm) e pesi notevoli; rulli in silicone a diametro maggiorato (150 mm). La sostituzione del materiale d'impiego richiede pochi secondi vista l'estrema semplicità di estrazione degli alberi di supporto e l'esclusivo sistema di bloccaggio bobina „ESABLOCK”. Macchinario costruito in ottemperanza alle normative CE.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Larghezza utile di lavoro 1600 mm
- Luce massima di passaggio tra i rulli 60 mm
- Sollevamento rullo superiore di tipo manuale con doppio volantino (su entrambi i lati)
- Rullo superiore riscaldato con regolazione elettronica della temperatura su valori preimpostati a 30 - 50 - 110° C
- Rulli vulcanizzati in silicone ad alta antiadesività con Ø 150 mm
- Visualizzatore digitale della pressione esercitata tra i rulli
- Indicatore micrometrico distanza tra i rulli
- Velocità regolabile elettronicamente da 0 a 10 m/min. (in opzione 20m/min su richiesta)
- Comando di avanzamento a pedale e/o pulsantiera
- Sistema di carico rapido delle bobine con anelli ad espansione „Esablock”
- 5 Alberi di supporto bobine in acciaio cromato
- Asse svolgitore anteriore per l'incapsulamento in bobina
- Interasse maggiorato tra gli alberi porta bobina: supporta rotoli con diametro 300 mm.
- Telaio in lamiera e tubolare d'acciaio verniciato a polveri, montato su ruote e piedini di stazionamento.
- Piani di lavoro in acciaio, estraibili su guide, per un facile accesso ai rulli
- Dispositivo di sicurezza fotosensibile antisciacchiamento e pulsanti di emergenza.

### OPTIONALS :

- Vasca di supporto/raccolta stampe
- Sollevamento motorizzato del rullo superiore
- Piano anteriore aspirante
- Barra premifoglio anteriore
- Barra di rifilo materiale di laminazione con due coltelli (superiore)
- Barra di rifilo materiale di laminazione con due coltelli (inferiore)
- Rullo inferiore riscaldato
- Asse svolgitore anteriore con frizione elettromeccanica
- Asse riavvolgitore posteriore motorizzato
- Speciale albero multifrizione

## 🇩🇪 — Laminator Formula

Der professionelle Laminator für schnelle, einfache Montagen, Kaschierarbeiten und Verkapselungen von Bildern, sowie das Auftragen von doppelseitigem Klebefilm, Application Tape usw., besonders geeignet für industrielle Anwendungen. Das System zeigt seine Vorteile besonders bei der Verarbeitung grosser, schwerer Rollen mit Durchmessern bis zu 300 mm. Die Andruckwalzen haben einen grösseren Durchmesser von 150 mm und sind mit einem Spezial-Silikonummi ausgerüstet. Das exklusive ESABLOCK System für die Halterung der Rollen gestattet besonders rasches und einfaches Laden der Maschine. Das exklusive ESABLOCK System für die Halterung der Rollen gestattet besonders rasches und einfaches Laden der Maschine. Sämtliche Modelle entsprechen dem EC Standard.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- max. Arbeitsbreite 1600 mm
- max. Öffnung zwischen den Walzen 60 mm
- manuelles Anheben der oberen Andruckwalze auf jeder Seite mittels Handrad möglich
- obere Andruckwalze beheizt (30° - 50° - 110°C vorprogrammiert), elektronisch kontrolliert
- hochsilikonisierter Walzengummi, Walzendurchmesser: 150 mm
- digitale Anzeige für Anpressdruck
- manuell micrometrisch regelbarer Walzenabstand
- elektronisch geregelter Materialvorschub stufenlos von 0 bis 10 m/Min. Option: bis 20 m/Min.
- Vorschubbefehl über Bedienfeld oder Fusspedal möglich
- Schnelladesystem dank der ESABLOCK Spezialhalterungen für Materialrollen
- 5 verchromte Stahlachsen für Material
- Vergrößerter Abstand zwischen den Walzen und Aufnahme von Rollen bis Ø 300 mm
- Epoxy beschichteter Rohr und Stahlrahmen
- ausziehbare Arbeitsflächen aus Stahlblech für einfachen Zugang zu den Walzen
- fotoelektrische Lichtschanke und NOT-STOP Schalter für max. Sicherheit

### ZUSATZEINRICHTUNGEN:

- Auffangbehälter für Drucke
- Motorisiertes Anheben der oberen Andruckwalze
- Arbeitsplatte mit Saugtischeinrichtung für die glatte Zufuhr leichten Druckguts
- Feed-in-Guide für perfekte Materialführung
- obere Schneidachse mit 2 Schneidklingen (für lateralen Schnitt)
- untere Schneidachse mit 2 Schneidklingen (für lateralen Schnitt)
- Heizung für untere Andruckwalze
- zusätzliche Front-Abwickelachse mit elektromechanischer Kupplung
- abwickelne motorisierte zusätzliche Hinterachse
- Spezielle "Multi-Kupplungs-Achse"

## 🇬🇧 — Laminator Formula

Professional Laminator designed to mount, laminate and encapsulate pictures, applying double sided adhesive and application tape easily and quickly. Especially designed for industrial application too; Formula is able to support big rolls, heavy and with a diameters of 300 mm. New high release silicone coated rollers with increased diameter to 150 mm. Thanks to the exclusive ESABLOCK Locking System and the shafts very easy to load and extract, the material being used can be changed quickly and in a safe way. Machinery manufactured according to CE standard.

### TECHNICAL FEATURES:

- Working width 1600 mm
- Max thickness between the rollers 60 mm
- Manual lifting of upper roller with 2 hand wheel on both sides
- Upper heated roller with preset electronic temperature regulation (30 - 50 - 110° C)
- High release silicone coated rollers diameter Ø 150 mm.
- Digital gauge for rollers pressure
- Micrometric indicator of the rollers gap
- Advancement speed with electronic regulation between 0 to 10 m/min. (up to 20m/min on demand as option).
- Advancement control by pedal or by control panel
- Rapid loading of materials rolls thanks to the ESABLOCK Locking System an shafts
- 5 chromed steel shafts for rolls
- Increased distance between rolls support shafts (diameter rolls of 300 mm)
- Epoxy coated tube and steel sheet frame mounted on castors and adjustable feet
- Extractable steel worktops for easy access to rollers
- Anti-crushing safety photosensitive device and emergency stops

## 🇫🇷 — Lamineuse Formula

Une lamineuse professionnelle pour des travaux de montages simples et rapides, tels que l'encapsulation des images, l'application d'un film double face ou bande d'application, etc. Formula est spécialement conçu pour travailler avec des rouleaux jusqu'à 300 mm de diamètre. Les rouleaux de pression sont fabriqués en caoutchouc siliconé et ont un diamètre de 150 mm. Grâce au système ESABLOCK exclusif, les rouleaux sont installés et désinstallés en un tour de main. Équipement fabriqué conformément aux normes CE.

### DÉTAILS:

- Largeur utile max. 1600 mm
- Ouverture entre les rouleaux de pression max. 60 mm
- Enlèvement du rouleau supérieur avec manivelle des deux cotés de la machine
- Rouleau supérieur chauffé (programmé à 30° - 50° - 110°C), contrôle électronique
- Rouleaux de pression en caoutchouc siliconé d'un diamètre de 150 mm
- Ecran digital de la pression de travail
- Indicateur micrométrique de distance d'écartement des rouleaux
- Vitesse réglable de 0 à 10m/min. Option : jusqu'à 20 m/min.
- Commande par le tableau manuel ou la pédale
- Système de chargement rapide ESABLOCK, fixations spéciales pour axes
- 5 axes de support pour les bobines
- Une plus grande distance entre les axes permet d'accepter des rouleaux jusqu'à 300 mm de diamètre
- Châssis tubulaire recouvert de peinture Epoxy
- Les tables de travail en acier sont amovibles pour un accès facile aux rouleaux
- Barres de sécurité photosensible et 2 interrupteurs d'urgence pour une sécurité maximum

## 🇪🇸 — Laminadora Formula

Laminadora profesional para montar, laminar y encapsular imágenes, de modo fácil y preciso tanto con laminados estándar como biadhesivos. Particularmente desarrollada para aplicaciones industriales permite utilizar bobinas pesadas y de gran diámetro (300 mm.); rodillos de silicona con diámetro mejorado (150 mm.). El cambio de material se realiza en pocos segundos debido a la gran facilidad de extracción del eje de soporte de la bobina y el exclusivo sistema de bloqueo „ESABLOCK”. La máquina cumple con las normativas de la CE.

### CARACTERISTICASTECNICAS

- Ancho útil de trabajo 1600 mm.
- Ancho máximo entre rodillos 60 mm
- Elevación del rodillo superior manual con doble volante
- Rodillo superior caliente con regulación electrónica de la temperatura con valores de 30-50 y 110° C preseleccionados
- Rodillos recubiertos de silicona y alto poder adhesivo de 150 mm de diámetro
- Display digital con indicación de la presión entre rodillos (precisión 0,1 mm)
- Indicador micrométrico de distancia entre los rodillos
- Velocidad regulable electrónicamente entre 0 a 10 m/min. (opcionalmente hasta 20 m/min)
- Avance controlado por pedal o por pulsador
- Carga rápida de los rollos de material gracias al sistema de bloqueo ESABLOCK
- 5 ejes de soporte de bobinas en acero cromado
- Eje enrollador anterior para encapsular
- Distancia entre ejes mejorada, soporta bobinas de hasta 300 mm de diámetro
- Estructura de acero con protección epoxy y ruedas con freno
- Mesa de trabajo en acero, extraíble para un fácil acceso a los rodillos
- Fococélula de seguridad y pulsador de parada de emergencia

### OPTIONALS :

- Front tray for prints
- Motorized lifting of upper roller
- Vacuum feed-in table
- Front Feed-in guide
- Upper cutting bar with 2 knives (to trim film)
- Lower cutting bar with 2 knives (to trim film)
- Heated lower roller
- Supplementary front unwinding shaft with electromechanical clutch
- Supplementary motorized rewinding shaft on back side
- Special "multi-clutch" shaft

### OPTIONS :

- Bac pour les médias
- Monté et descente électrique du rouleau supérieur
- Surface de travail avec système d'aspiration pour matières légères intégré
- Guide d'introduction des médias
- Barre de coupe supérieur, équipée de 2 couteaux (pour couper le film)
- Barre de coupe inférieure équipée de 2 couteaux (pour couper le film)
- Rouleau inférieur chauffant
- Axe frontal de déroulement supplémentaire avec embrayage électrique
- Axe arrière motorisé, supplémentaire, pour réenbobinage
- Axe spécial "multi-embayage"

### OPCIONES DISPONIBLES

- Recogedor de impresiones
- Elevación del rodillo superior motorizada
- Mesa de trabajo con aspiración incorporada
- Guía frontal de alimentación de material
- Barra superior de corte de material de laminación con dos cuchillas
- Barra inferior de corte de material de laminación con dos cuchillas
- Rodillo inferior caliente
- Eje desenrollador anterior suplementario con fricción electromecánica
- Eje enrollador posterior motorizado
- Eje especial multifricción